



PETERS GMBH&CO
ZENTRALE FAHRZEUGTECHNIK

Gutachten Nr. FE 692
über die Prüfung von Betätigungseinrichtungen für Feststellbremsanlagen von Anhängern

..... Ausfertigung

Blatt 1

art. nr. 08730

- 2.2 Typ: a) 120 185 100
b) 120 300 300

2.3 Kenndaten

Gewinde: Trapezgewinde Tr 26 x 5, eingängig

Steigung: 5 mm

Hub: 200 mm

wirksame Länge der Handkurbel: a) 185 mm

b) 300 mm

Werkstoff der Spindel-
mutter: C 45, geschmiedet

3 Durchgeführte Prüfungen:

Für die o. g. Betätigungseinrichtungen wurden auf einem Prüfstand die Abhängigkeit der abgegebenen Kraft am Ende der Spindel von der eingeleiteten Handkraft an der Kurbel ermittelt. Es wurden jeweils drei Prüfmuster geprüft und die Ergebnisse ermittelt.

Verwendete Meßgeräte:

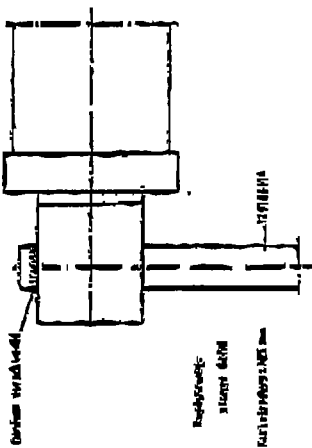
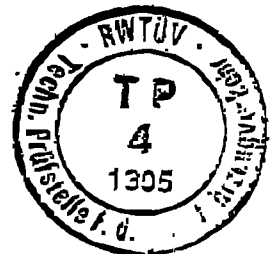
Kraftmeßdose U, Meßverstärker KWSt 5, HBM
Dynamometer Nr. 25, MVT

4 Ergebnisse der Prüfung:

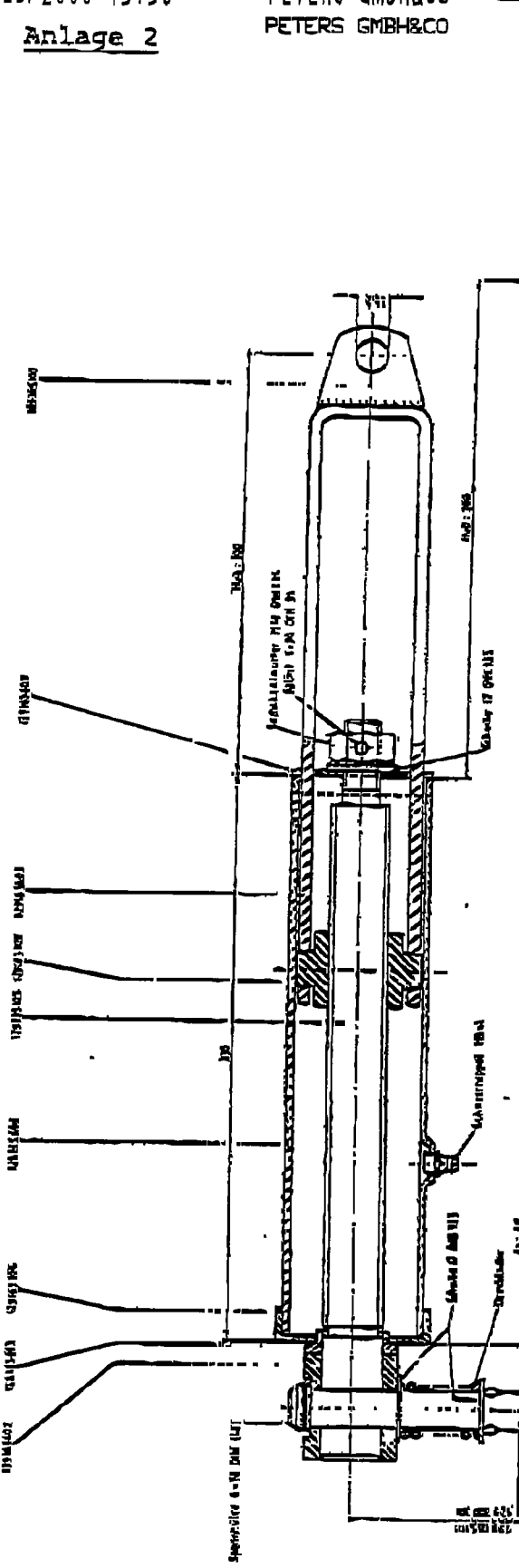
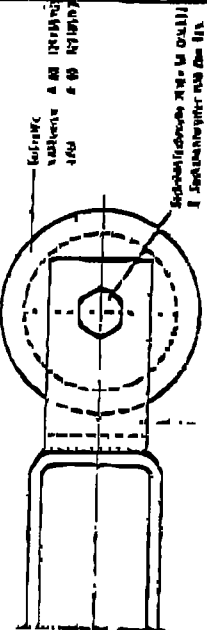
Siehe Anlage 1, Kraftkennbild. Eine eingeleitete Handkraft von 60 daN erzeugt eine Kraft am Ende der Spindel von a) 2020 daN und b) 2920 daN.

5 Kennzeichnung:

Im Gehäuse der Handkurbeln ist dauerhaft das Herstellerzeichen und die Artikel-Nummer (gleichzeitig Typbezeichnung) eingeschlagen.



Bearbeitung	Maße	Stückzahl	Bezeichnung	Stückzahl
01	100 x 125 x 30	1	Lagergehäuse	1
02	100 x 100 x 20	1	Lager	1
03	100 x 125 x 30	1	Lagergehäuse	1
04	100 x 100 x 20	1	Lager	1
05	100 x 125 x 30	1	Lagergehäuse	1
06	100 x 100 x 20	1	Lager	1
07	100 x 125 x 30	1	Lagergehäuse	1
08	100 x 100 x 20	1	Lager	1
09	100 x 125 x 30	1	Lagergehäuse	1
10	100 x 100 x 20	1	Lager	1



Anlage 1 zum Güteschein Nr. FE 692

Kennbild

Abhängigkeit der abgegebenen Kraft am Ende der Spindel von der ein- geleiteten Handkraft an der Kurbel.

Typ: a) 120 185 100

b) 120 300 300

Gewinde:

Trapezgewinde Tr 26 x 5, eingängig

Steigung:

5 mm

Hermann Peters GmbH + Co

wirksame Länge der

-a) 185 mm

Spezialfabrikation von LKW-

Handkurbel

-b) 300 mm

u. Anhängerverschleißteilen

Hub:

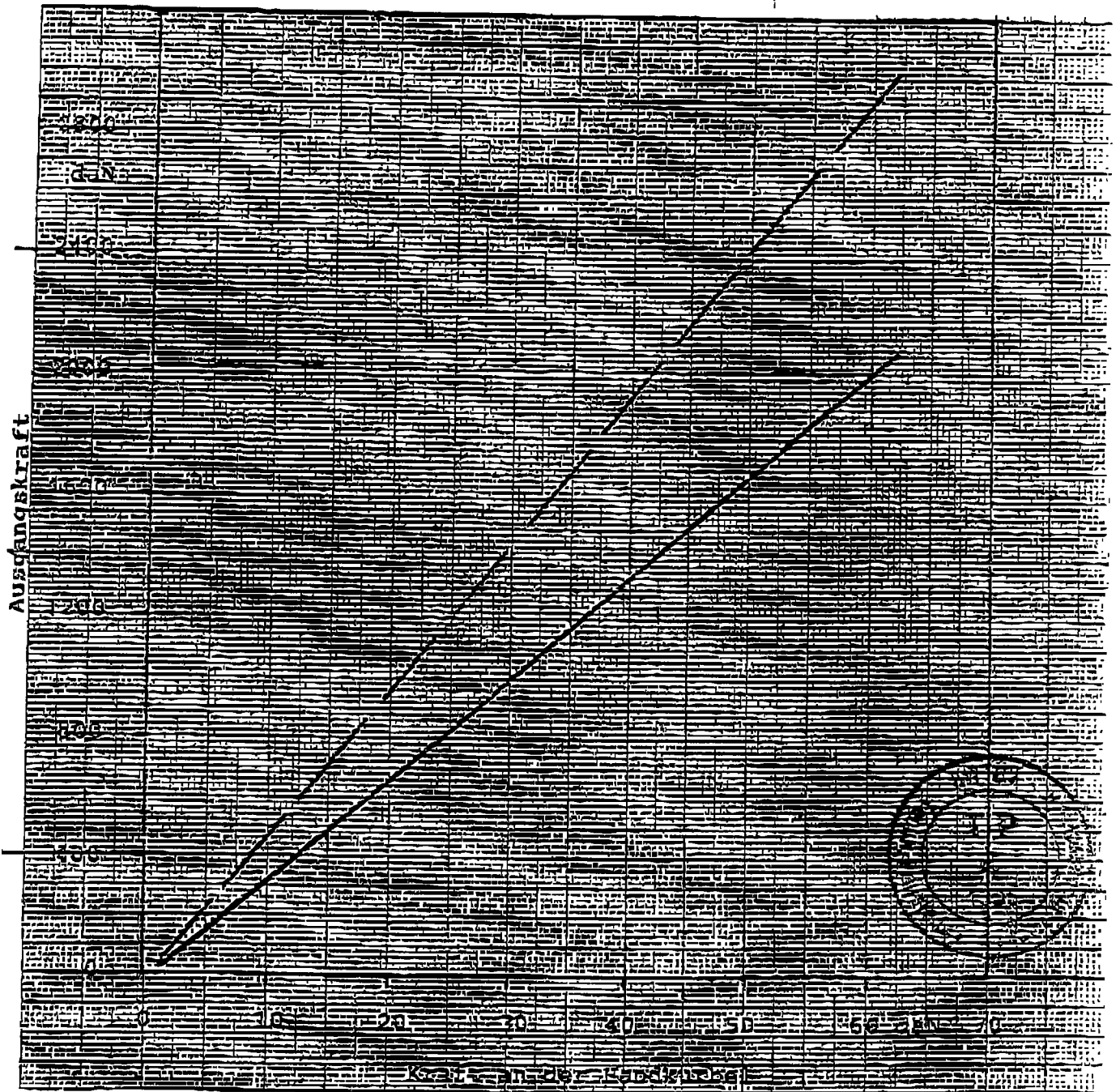
200 mm

Aufsicht 13

58256 Ennepetal

Kurve stellt jeweils den Mittelwert aus der Messung an 3 Prüfmustern dar.

Datum der Prüfung: 22.05.85



Rheinisch-Westfälischer
TÜV

PETERS GMBH&CO
ZENTRALE FAHRZEUGTECHNIK

Gutachten Nr. FE 692
über die Prüfung von Betätigungseinrichtungen für Feststellbremsanlagen von Anhängern

..... Ausfertigung
Blatt 2

6 Prüfunterlagen:

je 3 Prüfmuster: a) Typ 120 185 100
Handkurbel 185 mm lang

b) Typ 120 300 300
Handkurbel 300 mm lang

Zeichnung Standbremse vom 30.04.84

Zeichnung Standbremse, Einzelteile, vom 02.05.84

7 Zusammenfassung:

Dieses Gutachten umfaßt die Blätter 1 bis 2.

Es verliert seine Gültigkeit, wenn Bauartänderungen vorgenommen werden.

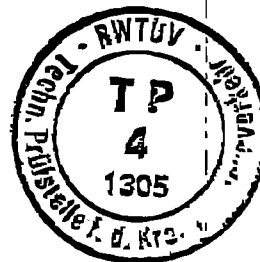
2 Anlagen

Essen, 29. Mai 1985
TDB 1829
Rot/Czi/Hip

Zentrale Fahrzeugtechnik
Typprüfstelle
Technischer Dienst für Brensanlagen

Rothmann

Dipl.-Ing. Rothmann
Amtlich anerkannter Sachverständiger
für den Kraftfahrzeugverkehr



2 Anlagen